

Fabricado en: Lianing Rachcera Material Technology Co., Ltd.- China

Dirección: No.31-1-5, Changging South Street, Hunnan
New District, Shenyang, Provincia de Liaoning, R.P. China

PRODUCTO CATOLOGO

Cerámica vítrea de disilicato de litio



-Fabricante Original-

ACERCA DE NOSOTROS

BRILLANTE Y DURADERO
SONRIENTE EXPEDITO

Liaoning Rachcera Material Technology Co., Ltd es un proveedor global de servicios orales que se especializa en la investigación y desarrollo, producción, ventas, servicios y soluciones integrales de materiales cerámicos de vidrio de disilicato de litio dental.

Desde su establecimiento, Rachcera siempre se ha comprometido con la I+D del material cerámico de vidrio de disilicato de litio, contando con un equipo técnico experimentado y conocedor compuesto por reconocidos expertos biológicos chinos; asimismo, ha introducido alrededor de 100 conjuntos de equipos de producción avanzados e instrumentos de prueba automáticos. A lo largo de los años, Rachcera ha desarrollado de forma minuciosa cerámicas de vidrio de disilicato de litio dental adecuadas para la resistencia y dureza del entorno oral, caracterizadas por su buena durabilidad, excelente translucidez, fluorescencia y notable efecto estético. Adhiriéndose a la filosofía empresarial de "Profesionalismo",

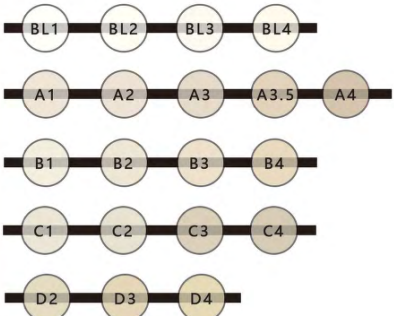
Confianza Genera Futuro con Calidad, presta gran atención a la calidad y la apariencia de los productos manteniendo una estrecha vigilancia de todo el proceso de producción y aplicando estándares de prueba estrictos, lo que promueve una mejora constante de la calidad de nuestros productos.

Actualmente, nuestros productos incluyen cerámicas de vidrio de disilicato de litio para CAD/CAM, lingotes prensados, fresadoras CAD/CAM, brocas de fresado y otros materiales dentales para laboratorios y clínicas, que son adecuados para restauraciones inmediatas en silla CAD/CAM; corona anterior, corona posterior, puente de corona completa, carilla, incrustación, onlay, y así sucesivamente. A través de años de desarrollo del mercado, la empresa ha acumulado numerosos clientes nacionales y extranjeros, estableciendo una red de ventas global. Nuestros productos se han exportado a varios países y regiones del mundo, estableciendo una cooperación a largo plazo con muchos laboratorios dentales.

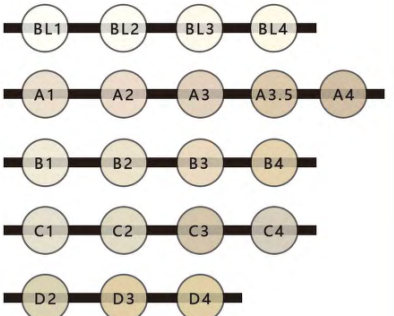
RACHCERA tomará la excelente calidad del producto como núcleo de su fabricación, dirigirá el desarrollo digital de la industria oral junto con laboratorios dentales, atenderá las demandas de los usuarios en el mercado oral y proporcionará una experiencia de diagnóstico y tratamiento cómoda para los pacientes con el fin de ganar la confianza y el apoyo de más clientes en todo el mundo.

Translúcido

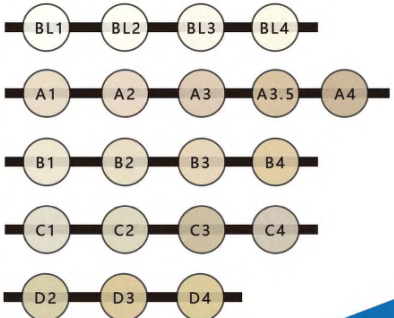
HT



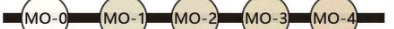
MT



LT



MO



ESPECIFICACIONES

RACHCERA		Tamaño (mm)	und./caja
	C14	18*15*13	5pcs
	B40	40*15*15	4pcs
	I12	15*12*10	5pcs
	A16S	18.5*17.5*16	4pcs
	Press	D13*10	5/10pcs

Vidrios cerámicos de disilicato de litio para uso CAD/CAM

Bloques de litio disilicato Rachcera, elaborados con materias primas excelentes, aplican la fina artesanía, presentando la cristalización simple y rápida, resistencia a la flexión perfecta y procesabilidad, así como un efecto estético sobresaliente. Se ha convertido en los materiales dentales de sillas CAD&CAM más vendidos del mundo.



Resistencia a la flexión I

La resistencia media de flexión biaxial es de 637 Mpa tras la cristalización completa, superior al valor de resistencia estándar, establecido por ISO 6872:2015 para Materiales cerámicos para odontología. Su resistencia superior puede usarse para fabricar un puente de tres unidades en el área del molar.

RACHCERA

637Mpa

ISO 6872:2015
Dentistry-Ceramic Materials

>300Mpa

Biaxial Bending Strength (Mpa)

CAD/CAM																													
Cerámicas de vidrio de disilicato de litio (CAD/CAM)																													
Colores		Opacidad					Colores		Tono-Bleach (blanqueo)					Tono-A					Tono-B				Tono-C				Tono-D		
Translucidez		MO-0	MO-1	MO-2	MO-3	MO-4	Translucidez		BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	
MO		✓	✓	✓	✓	✓★	HT		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Note: “✓” representa colores disponibles. “✓★” en preparación.							MT		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
							LT		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Propiedades físicas

Densidad (g/cm³)	2.4-2.7
Dureza Vickers (MPa)	5400±400
Tenacidad a la fractura (MPa·m¹/²)	2.55
Coefficiente térmico	9.8±0.5
Temperatura de cristalización (°C)	830-840
Solubilidad química (µg - cm²)	30.3
Radiactividad (Bq/g)	<0.019

Composición química

SiO₂	61%-71%
Li₂O	11%-17%
ZrO₂	1%-5%
Otros óxidos	6%-30%

Propiedades Biológicas

Prueba de citotoxicidad	nivel de citotoxicidad 0
Prueba de toxicidad sistémica a corto plazo (vía oral)	sin toxicidad sistémica
Prueba de sensibilización	sin sensibilización
Prueba de hemólisis	tasa de hemólisis <5%
Prueba de Ames	negativo para mutagénesis
Prueba de irritación de la mucosa oral	no irritación de la mucosa oral
Prueba de toxicidad sistémica subcrónica	no causa toxicidad sistémica subcrónica

Homogeneidad

Superficie lisa, color uniforme, sin impurezas ni materia extraña.



Indicaciones



Veneer
(revestimiento)



Inserto



Onlay



Corona anterior



Corona posterior



Puente Monolítico (<3 unidades)

Curva de cristalización |

Cristalización Procedimiento	Comenzando Tiempo.	Secado Tiempo.	Calentamiento Tiempo.	Sosteniendo Tiempo.	Sosteniendo Tiempo.	Apertura del horno Tiempo.	Vacio -Encendido-	Vacio -Apagado-
	400°C	180s	40°C/min	840°C	7min	700°C	550°C	840°C

ntamiento Sosteniendo Sosteniendo Apertura del horno Sosteniendo

Alta transparencia,
demostrando el
color natural del
dientes.

Alto de
Transparencia

Fácil
a molino

Con lo sencillo y fácil
operación, los pacientes
podrían experimentar un
mismo día restauración.

Gran resistencia,
adecuado para
varios casos.

Alto
fuerza

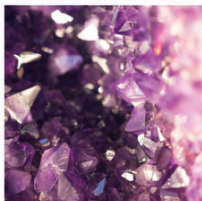
Rápido
Restauración

Cristalización rápida, la
primera opción para
restauraciones
inmediatas.

Ventajas

Brillado expedito Sonrisa eterna

Cerámicas de vidrio de disilicato de litio para uso CAD/CAM



Como el único bloque de cristal morado en la línea de productos de Rachcera, su color misterioso y romántico lo convierte en el miembro más noble y hermoso con razón. Considerado un símbolo de sabiduría, puede ayudar a las personas a abrir sus mentes y a mejorar su pensamiento y creatividad.



HT-OM1 Purple Crystal



El amarillo dorado representa la cosecha y la riqueza desde la antigüedad. Asimismo, el ámbar dorado es elegante y llamativo, además de traer fortuna y buena suerte a los humanos. Junto con su color, sin duda simboliza la riqueza, transparente la nobleza.



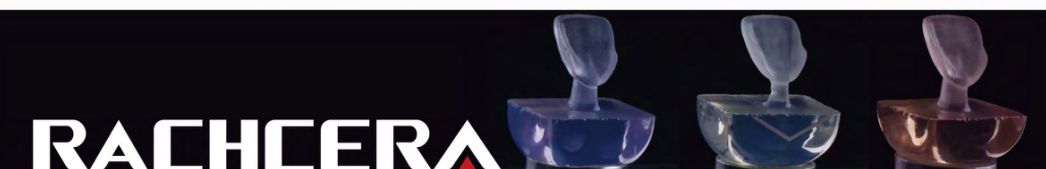
HT-OM2 Golden Amber



El color melocotón rebosa encanto y vitalidad; no solo es un placer visual, sino también un símbolo emocional y cultural. Tanto el color melocotón en la naturaleza como su representación en la cultura y el arte despiertan en nosotros grandes expectativas e imaginación.



HT-OM3 Pinkish



Procedimiento de cristalización |

Crystallization Procedure	Comenzando Tiempo.	Secado Tiempo.	Calentamiento Tiempo.	Sosteniendo Tiempo.	Sosteniendo Tiempo.	Apertura del horno Tiempo.	Vacio -Encendido-	Vacio -Apagado-
	400°C	180s	40°C/min	830°C	7min	550°C	550°C	830°C

Resistencia a la flexión biaxial (MPa)

Fuerza fiable

Resistencia excepcional

Ahorra tiempo

Aspecto natural

BLOOX
CAD/CAM C14(LT-A3)BLOOX
CAD/CAM C14(LT-A3)

Sin sinterizar

-Brillo expedito Risa eterna-

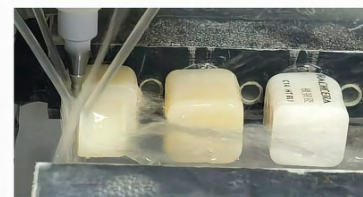
Pre cristalización I

Bloque de cerámica de vidrio de disilicato de litio sin sinterizar se caracteriza por su resistencia excepcional, mayor maquinabilidad, proceso de producción eficiente y rápido. Su ventaja única reside en eliminar la necesidad de restauración de cristalización, y es capaz de mostrar alta integridad y bordes más suaves después del pulido rápido directo, lo que resulta en un atractivo estético natural. Esta innovación ofrece una experiencia revolucionaria de "Restauración Instantánea", redefiniendo la eficiencia de las prótesis dentales.

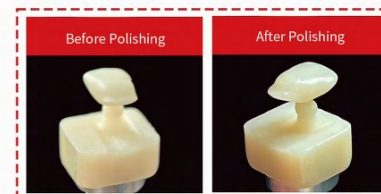
1 Escaneo y Diseño y Distribución



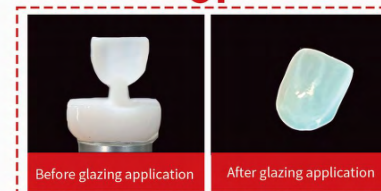
2 Molienda



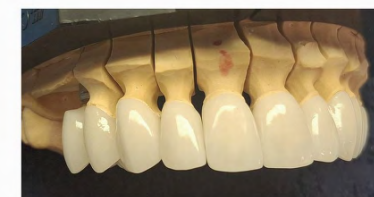
3 Pulido/Barnizado



or



4 Unión



CAD/CAM

Cerámica vítrea de disilicato de litio - Lingotes prensados

Los lingotes de prensado RACHCERA se caracterizan por su excelente translucidez, su color natural, su alto grado de biomimética, su gran compatibilidad y su buena adhesión. Las restauraciones totalmente de porcelana realizadas mediante prensado pueden presentar una belleza natural aún más destacada.

Indicaciones



Ultra-thin veneer



Chapa



Incrustaciones



Recubrimientos



Corona anterior



Corona posterior

Resistencia a la flexión

Su resistencia de flexión biaxial promedio es de 460 MPa, superior al valor de resistencia estándar, establecido por ISO 6872:2015 Materiales dentales cerámicos, y es adecuada para la fabricación de una sola unidad anterior o restauración.

RACHCERA

460Mpa

ISO 6872:2015

Materiales dentales cerámicos.

>300Mpa

Biaxial Resistencia a la flexión (MPa)



Propiedades Físicas

Densidad(g/cm³)	2.4-2.6
Dureza de Vickers(MPa)	5400±400
Tenacidad a la fractura(MPa·m¹/²)	2.55
Coeficiente de expansión térmica(10⁻⁶K⁻¹)	9.8±0.5
Temperatura de cristalización(°C)	905-930
Solubilidad química (µg/cm²)	30.2
Radiactividad (Bq/g)	<0.019

Composición Química

SiO₂	61%-71%
Li₂O	11%-17%
ZrO₂	1%-5%
Other oxides	6%-30%

Propiedades Biológicas

Prueba de citotoxicidad	nivel de citotoxicidad 0
Prueba de toxicidad sistémica a corto plazo (vía oral)	sin toxicidad sistémica
Prueba de sensibilización	sin sensibilización
Prueba de hemólisis	tasa de hemólisis <5%
Prueba de Ames	negativo para mutagénesis
Prueba de irritación de mucosa oral	sin irritación de mucosa oral
Prueba de toxicidad sistémica subcrónica	no causa toxicidad sistémica subcrónica





BLOQX
CAD/CAM C14(LT-A3)

BLOQX
CAD/CAM C14(LT-A3)

Lingotes prensados

Lingotes prensados (Pro)

Colores	Tono-Blanqueado				Tono-A					Tono-B				Tono-C				Tono-D			
	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	
HT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓*	✓	✓*	✓*	
MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓*	✓	✓*	✓*	
LT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓*	✓	✓*	✓*	
Colores	Opacidad																				
	MO-0	MO-1	MO-2	MO-3	MO-4																
MO	✓	✓	✓	✓	✓																

Nota: "✓" representa los colores disponibles. "✓*" en preparación.

Curva de prensado por fundición

Translucidez	Anillo de inversión	Temperatura inicial	Velocidad de calentamiento	Temperatura máxima	Tiempo de mantenimiento	Vacio activado	Vacio Apagado
HT/LT/MT/MO	100g	700°C	60°C/min	910°C	15min	700°C	910°C
HT/LT/MT/MO	200g	700°C	60°C/min	910°C	25min	700°C	910°C

Nota: Hay puede haber alguna desviación entre la temperatura mostrada de cada horno de prensado y la real puede haber alguna desviación entre la temperatura mostrada de cada horno de prensado y la real. Cuando use las lingotes de prensado de Rachcera, verifique si el procedimiento de fundición por prensado anterior es adecuado para su horno de prensado; si el borde de la restauración está incompleto o el anillo está agrietado durante el proceso de fundición por prensado, aumente la temperatura máxima en 3°C y repita el último paso; si hay algunas pequeñas trazas de burbujas de aire en la superficie de la restauración, reduzca la temperatura máxima en 3°C y repita el último paso; descubra la temperatura óptima de fundición por prensado adecuada para su horno de prensado con las formas anteriores; también puede ponerse en contacto directamente con los ingenieros técnicos de posventa de Rachcera para la resolución de problemas.

Homogeneidad |
Suave al tacto, uniforme en color,
libre de impurezas y materia extraña.

Lingotes presionados																						
Lingote amarillo claro (Clásico)																						
Colores	Tono-bleached				Tono-A					Tono-B				Tono-C				Tono-D				
Translucidez	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4		
HT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓★	✓	✓	✓	✓★	✓	✓	✓	✓★	✓	✓	✓★		
LT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓★	✓	✓	✓	✓★	✓	✓	✓	✓★	✓	✓	✓★		
Colores	Opacidad																					
Translucidez	MO-0	MO-1	MO-2	MO-3	MO-4																	
MO	✓	✓	✓	✓	✓★																	
Nota: “✓” representa los colores disponibles. “✓★” en preparación.																						

Curva de fundición a presión

Translucidez	Anillo de inversión	Temperatura inicial	Velocidad de calentamiento	Temperatura máxima	Tiempo de mantenimiento	Vacio activado	Vacio Apagado
HT	100g	700°C	60°C/min	905°C	15min	700°C	905°C
LT	100g	700°C	60°C/min	910°C	15min	700°C	910°C
MO	100g	700°C	60°C/min	910°C	15min	700°C	910°C
HT	200g	700°C	60°C/min	910°C	25min	700°C	910°C
LT	200g	700°C	60°C/min	910°C	25min	700°C	910°C

Nota: Hay puede haber alguna desviación entre la temperatura mostrada de cada horno de prensado y la real dentro del horno. Cuando use los lingotes de prensado de Rachcera, verifique si el procedimiento de fundición anterior es adecuado para su horno de prensado; si el borde de la restauración está incompleto o el anillo está agrietado durante el proceso de fundición, aumente la temperatura máxima en 5-10°C y repita el último paso; si hay algunas pequeñas trazas de burbujas de aire en la superficie de la restauración, baje la temperatura máxima en 5-10°C y repita el último paso; descubra la temperatura óptima de fundición adecuada para su horno de prensado por las vías anteriores; También puede ponerse en contacto directamente con los ingenieros técnicos de servicio postventa de Rachcera para solución de problemas.

Comparisons

ANTES

DESPUÉS



CORAZÓN DE ARTESANO
ELABORADO Y ECLÉCTICO

BRILLANTE ENIGMA ESTÉTICA ODONTOLOGÍA

